



ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
КОМПРЕССОРНЫЙ  
ЗАВОД

## РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



# АЗОТНЫЕ МЕМБРАННЫЕ УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ

454085, РОССИЯ, Г. ЧЕЛЯБИНСК  
ПР. ЛЕНИНА, 2-Б, А/Я 8814  
ТЕЛ./ФАКС: (351) 775-10-20  
SALES@CHKZ.RU

**CHKZ.RU**



ООО «Челябинский компрессорный завод» предлагает комплексные технические решения с азотными мембранными установками со следующим диапазоном характеристик:

Чистота азота, %	Производительность, нм <sup>3</sup> /час	Давление, МПа	Точка росы, °С	Температура окружающей среды, °С
90 - 99,9	0,1 - 7000*	0,1 - 50	до -70	от +3 до +50

\* - более высокая производительность – по согласованию

Азотные мембранные установки производства ЧКЗ – это системы по производству азота, предназначенные для использования в помещениях. Установки представляют собой высокотехнологичное оборудование, позволяющее получать азот от 0,5 до 6570 нм<sup>3</sup>/час, чистотой от 90 до 99,9%. Азотные установки работают в полностью автоматическом режиме, в процессе работы присутствие человека не требуется.

#### Требования к размещению:

Не требуется специального фундамента, температура окружающей среды от + 3 до +50°С, относительная влажность воздуха не более 80%.

#### Требования к сжатому воздуху:

На мембранный модуль подается сжатый воздух из компрессора давлением 0,3-2,4 МПа. Поступающий на мембранный модуль сжатый воздух должен быть очищен от капельной влаги, масла и твердых частиц, размером свыше 0,01 мкм. Для этого ЧКЗ предлагает оборудование по подготовке воздуха: осушители, различные фильтры, систему EcoTec Converter.

#### Опции азотных мембранных установок ЧКЗ:

- ✓ Автоматическое регулирование чистоты азота: позволяет настраивать и изменять чистоту азота в широком диапазоне от 95 до 99,9% (при использовании в качестве источника сжатого воздуха компрессорной установки с частотным приводом ДЭН «Оптим»).
- ✓ Дистанционное управление: контроль и управление азотными мембранными установками на расстоянии до 1 км с использованием протокола RS 485 (при большем расстоянии необходимы усилители сигнала).
- ✓ «Зимний пакет» – поддержание оптимальной температуры под капотом установки для ускоренного выхода на рабочий режим.
- ✓ Окраска в фирменный цвет.
- ✓ Изготовление азотных мембранных установок с учетом геометрии помещения.



## Реализованные проекты азотных компрессорных станций



**ОАО «Подземнефтегаз»** – одно из ведущих предприятий республики Башкортостан по безопасному хранению нефтепродуктов и сжиженных газов.

### Технические характеристики азотной компрессорной станции:

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 67/13-2	2400	15,0	90,0

### Совместная поставка:



Совместная поставка с **ООО «Премиум Инжиниринг»**. Данное предприятие является одной из ведущих российских компаний в области инженерных услуг и поставок оборудования.

### Технические характеристики азотных компрессорных станций:

Наименование	Производительность по азоту/воздуху, м <sup>3</sup> /час		Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 6,8/13-2	100	0	1,3	95,0
БКК-17/10-2	80	200	1,0	95,0
БКК-21,8/10-2	100	114	0,8	95,0



**ОАО «Газпром»** – одна из крупнейших энергетических компаний в мире. Основными направлениями ее деятельности являются геологоразведка, добыча, транспортировка, хранение, переработка и реализация углеводородов, а также производство и сбыт электрической и тепловой энергии.

### Технические характеристики азотной компрессорной станции:

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 20/16-1	10	1,6	95,0



**ОАО НК «Роснефть»** – одна из крупнейших публичных нефтегазовых компаний мира, входит в перечень стратегических компаний России.

**РОСНЕФТЬ**

**ЗАО «Ванкорнефть»**, дочернее предприятие ОАО «НК «Роснефть», реализует проект разработки Ванкорского нефтегазового месторождения – крупнейшего из месторождений, открытых и введенных в эксплуатацию в России за последние двадцать пять лет.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 4,4/13-2	0,5	1,3	99,0



**ООО «РН-Пурнефтегаз»** – второе по величине нефтедобывающее предприятие компании «Роснефть» и неотъемлемая часть её ресурсной и производственной базы.

**РОСНЕФТЬ**

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 26,6/13-2	108	1,3	99,0



**ОАО «Самаранефтегаз»** – российская компания, входящая в группу ОАО НК «Роснефть».

**РОСНЕФТЬ**

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 2,4/13-1	60	1,0	95,0



Осуществлена поставка серии азотных компрессорных станций.

**РОСНЕФТЬ** Технические характеристики азотной компрессорной станции:

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 2,4/13-1	60	1,0	95,0



**Федеральное Государственное Унитарное Предприятие  
Оборонное Научно-Производственное Предприятие  
«Технология».** Проведение научных прикладных исследований и инновационных разработок в области создания новых материалов, уникальных конструкций, технологий и серийное производство наукоемкой продукции из полимерных композитов, керамических и стеклообразных материалов для космоса, авиации, наземного и водного транспорта, энергетики и других отраслей промышленности.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
Азотная компрессорная станция	1000	4,0	95,0



АНТИПИНСКИЙ  
НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЗАВОД

**ЗАО «Антипинский нефтеперерабатывающий завод».** Мощность переработки составляет 8,0 миллионов тонн нефти в год, качество нефтепродуктов соответствует стандарту Евро-5 (дизель – с самого начала 2015 г., бензин – с 2016), а глубина переработки

увеличится до 97% (2015 г.) Основу ЗАО «Антипинский НПЗ» составляют технологические установки по переработке нефти.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 4,2/10-1	30	4,0	99,99



ОАО «Татнефть» - российская нефтяная компания. Занимает шестое место в стране по объёму добычи нефти.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 20/13-2	200	1,0	95,0



ГЭК «УЗБЕКЭНЕРГО» Республики Узбекистан, АО «Навоийская ТЭС». Установленная мощность Навоийской ТЭС составляет 1250 МВт. Ее первый энергоблок введен в эксплуатацию в 1962 году, последний (одиннадцатый) – в 1981 году. Она удовлетворяет потребности в электроэнергии новой свободной индустриально-экономической зоны «Навои», расположенной в центральной части Узбекистана.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту / воздуху, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 44/10-2	50 / 2200	1,0 / 1,0	97,0



ООО «Провита» – научно-производственная компания является ведущей компанией на рынке стран СНГ в сфере разработки и изготовления оборудования для производства кислорода и азота.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 1/7-1	15	0,7	99,0

**Совместная поставка:**



ГК «РусГазИнжиниринг» – инжиниринговая компания, предоставляющая услуги в сфере комплексного обустройства объектов нефтегазовой, нефтегазоперерабатывающей и нефтехимической отраслей от проектирования до сдачи объектов в эксплуатацию.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 1,6/13-1	25	1,1	99,0



**ОАО «Апатит»**- крупнейшее в мире предприятие по производству высококачественного апатитового концентрата. Выпускает более 70% апатитового концентрата в России.

Входит в состав **ОАО «ФосАгро»** — одной из крупнейших в мире интегрированных компаний-производителей высокосортного фосфатного сырья, фосфорсодержащих удобрений и кормовых фосфатов.

**Технические характеристики азотных компрессорных станций:**

Наименование	Производительность по азоту / воздуху, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 1,7/13-1	50 / 96	1,0 / 1,0	96,0
БКК-1,4/13-1	10	1,0	95,0
БКК-1,4/13-1	10	1,0	95,0



**АО «Центр технологии судостроения и судоремонта»** (ранее ФГУП «ЦНИИТС») – ведущий технологический центр судостроения России, одна из крупнейших научных организаций Санкт-Петербурга.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 6,4/13-1	80,0	40,0	99,6



**Холдинг «Вертолёты России»** – один из мировых лидеров вертолётостроительной отрасли, единственный разработчик и производитель вертолётов в России, а также одна из немногих компаний в мире, обладающих возможностями проектирования, производства, испытаний и технического обслуживания современных гражданских и военных вертолётов. Головной офис ОАО «Вертолёты России» расположен в Москве. В состав холдинга «Вертолёты России» входят конструкторские бюро, вертолётные заводы предприятия по производству, обслуживанию и ремонту комплектующих изделий, а также сервисная компания, обеспечивающая послепродажное сопровождение техники в России и за ее пределами. Холдинг «Вертолёты России» образован в 2007 году, но ключевые предприятия имеют более чем 60-летнюю историю.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 7,8/13-1	200,0	3,0	96



ООО «Ильский НПЗ» составляет основу нефтегазового направления динамично развивающегося современного инвестиционно-инжинирингового холдинга «Кубанская нефтегазовая компания». ООО «Ильский НПЗ» представляет собой новый современный производственный комплекс, входящий в число ведущих нефтеперерабатывающих заводов Краснодарского края.

#### Технические характеристики азотной компрессорной станции:

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
МКС 20/15-1	300,0	1,8	99



Дочернее предприятие ОАО «ЛУКОЙЛ».

На сегодняшний день ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» осуществляет свою деятельность в Тимано-Печорской нефтегазоносной провинции, охватывающей территорию двух субъектов Российской Федерации – Республику Коми и Ненецкий автономный округ.

По объемам добычи нефти «ЛУКОЙЛ-Коми» занимает второе место среди нефтегазодобывающих обществ Компании.

#### Технические характеристики азотных компрессорных станций:

Наименование	Производительность по азоту / воздуху, м <sup>3</sup> /час	Давление воздуха/азота низкого давления/азота среднего давления изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-42,4/13-4	500,0/1000,0	0,8/0,6/4,0	99,6
БКК-47/13-4	300,0/20,0	0,8/0,6/4,0	99,6



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«СУРГУТНЕФТЕГАЗ»

ОАО «Сургутнефтегаз» – одна из крупнейших нефтяных компаний России, активно развивающая секторы разведки и добычи нефти и газа, переработку газа и производство электроэнергии, производство и маркетинг нефтепродуктов, продуктов нефте- и газохимии.

#### Технические характеристики азотной компрессорной станции:

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 1,71/13-1	25	0,6	98



**ООО «Новокуйбышевский завод катализаторов»** – крупнейшее специализированное предприятие по производству катализаторов для нефтепереработки и нефтехимии, ведёт отсчёт своей истории с 1951 года, когда в составе Новокуйбышевского НПЗ были пущены первые крупнотоннажные установки по производству катализаторов для нефтепереработки.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-9,3/13-1	72	1,0	99,5



**Дальневосточный завод «Звезда»** – ведущее предприятие по ремонту подводных лодок Тихоокеанского флота и единственное на Дальнем Востоке, специализирующееся на ремонте, переоборудовании и модернизации кораблей атомных подводных ракетносцев. Завод «Звезда» – сложный, хорошо оснащенный комплекс, обладающий высоким техническим и производственным потенциалом, который позволяет качественно и своевременно выполнять работы по всем основным направлениям деятельности предприятия.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-7,8/13-1	30	25,0	99,999



**ФГУП ФЦДТ «Союз»** – крупнейший научно-производственный центр, объединяющий научно-исследовательский комплекс, химическое и механическое производство.

ФГУП ФЦДТ «Союз» является одним из ведущих предприятий военно-промышленного комплекса Российской Федерации. Это головное предприятие страны в области создания твердого ракетного топлива, зарядов и корпусов из полимерных композиционных материалов. Высокий уровень научных исследований и инженерных решений позволяет успешно решать задачи по созданию продукции ракетно-космического назначения.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту / воздуху, м <sup>3</sup> /час	Давление воздуха/азота, изб., МПа	Чистота азота, %
БКК 9,3/13-1	200,0/4500,0	15,0/15,0	95



ОАО «НОВАТЭК» является крупнейшим российским независимым производителем природного газа. Компания занимается разведкой, добычей, переработкой и реализацией природного газа и жидких углеводородов и имеет двадцатилетний опыт работы в российской нефтегазовой отрасли.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб, МПа	Чистота азота, %
БКК-20/13-1	150	1,0	99,6



Российское подразделение ROCKWOOL входит в Группу компаний ROCKWOOL – мирового лидера в производстве решений на основе каменной ваты.

Компания ROCKWOOL – лидирующая компания на российском рынке теплоизоляции. Продукция компании ROCKWOOL применяется для утепления, звукоизоляции и огнезащиты, предназначена для всех видов строительных конструкций зданий и сооружений, а также для судостроения, промышленного оборудования, трубопроводов и воздуховодов.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-0,82/10-1	7	0,6	99,5

**Muborakneftgaz** – унитарное дочернее предприятие Акционерной компании «Узнефтегаздобыча» (г. Ташкент). Является одним из крупных добывающих предприятий системы Национальной Холдинговой компании «Узбекнефтегаз».

Продукция предприятия – нефть, конденсат и природный газ, добываемые с месторождений – является ценным сырьем для Мубарекского газоперерабатывающего завода, Ферганского и Бухарского нефтеперерабатывающих заводов и Навоинской ТЭС.

**Технические характеристики азотных компрессорных станций:**

Наименование	Производительность по азоту / воздуху низкого давления, воздуха среднего давления, м <sup>3</sup> /час	Давление воздуха низкого давления/воздуха среднего давления/азота низкого давления, изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-46/13-2 (месторождение Алан)	390,0/300,0	0,8/1,0	97
БКК-46/13-2 (месторождение Шуртан)	390,0/1100,0/110,0	1,0/4,0/0,8	97



ОАО СМП-Нефтегаз

**ОАО «СМП-Нефтегаз»** – многопрофильная компания, которая реализует свой потенциал в следующих направлениях деятельности:

- добыча и подготовка нефти;
- дорожное строительство;
- легкая промышленность;
- сельское хозяйство;
- информационные технологии;
- банковская деятельность;
- благотворительная деятельность.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-5,2/13-1	150	0,5	90



**ОАО «Генерирующая компания»** – одна из крупнейших региональных генерирующих компаний Российской Федерации.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-11,4/11-2	140	0,8	99,6



**ООО «НГ-Энерго»** работает на рынке малой энергетики с октября 2004 года. ООО «НГ-Энерго» накоплен большой опыт в области проектирования и строительства энергетических объектов для различных областей промышленности.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-0,82/13-1	1	0,7	99

**ООО «Петробрайт».** Инженерно-техническое проектирование; геолого-разведочные и геофизические работы; деятельность в области стандартизации и метрологии; деятельность в области гидрометеорологии и смежных областях; виды деятельности. Предоставление услуг по добыче нефти и газа. Производство нефтепродуктов.

**Технические характеристики азотной компрессорной станции:**

Наименование	Производительность по азоту, м <sup>3</sup> /час	Давление изб., МПа	Чистота азота, %
БКК-2/15-1	24	1,3	99,5



## ОТЗЫВЫ



**Закрытое Акционерное Общество  
«Антипинский нефтеперерабатывающий завод»  
ЗАО «Антипинский НПЗ»**

6 км Старого Тобольского тракта, 20, г. Тюмень, 625047

тел.: +7 (3452) 28-43-01, факс: +7 (3452) 28-41-80

e-mail: info@anpz.ru, www: anpz.ru

ОКПО 73171028, ОГРН 1047200609202, ИНН/КПП7204084481/720301001

В 2009г. на нашем предприятии был проведен тендер на выбор поставщика азотной станции. В большинстве предложений первой ступенью предлагались компрессора Atlas Copco и ЗАО "ЧКЗ". Поставщиком был определен ЗАО "ЧКЗ". Мы закупили азотную станцию в блочно модульном исполнении БКК-4,2/10-1: производительность по азоту 0,5м<sup>3</sup>/мин, чистота азота 99,99%, с дожимным компрессором КП-2/40Д (до 40 атм., производства компания компании JAB, Германия).

Азотная станция отработала зимнее время в период самых низких температур внешней среды до минус 50 С. Результаты испытаний в климатических условиях Крайнего Севера только положительные. Азотная станция работает с пониженной шумностью, удобна в эксплуатации и неприхотлива, имеет несколько ступеней защиты и обладает высокой надежностью.

Хотелось отметить комплексный подход специалистов ЗАО "ЧКЗ" в подборе компрессорного оборудования.

Главный механик

Д.М. Малышев

20.04.2010г.



ИНН 7714551687, Р/с № 40702810100000001119 в ОАО «ФОНДСЕРВИСБАНК» г.Москва, БИК 044525904, К/с 30101810200000000904

Исх. № 179 от «17» мая 2012г.  
На № ТО-935 от «17» мая 2012г.

Руководителю департамента газового  
оборудования  
ЗАО «ЧКЗ»  
К.Б. Хабирову

О предоставлении отзыва

**Уважаемый Константин Борисович!**

В ответ на Ваше №ТО-935 от 17.05.2012г. сообщаю, что ООО «ТПК «Союз» до сегодняшнего дня претензий и замечаний по работе азотной компрессорной станции, поставленной по договору №151СБ от 04.06.2010г., не получало. Более подробную информацию по работе вышеупомянутой станции можно узнать у непосредственного заказчика – ФГУП «ОНИИ «Технология».

Генеральный директор

А.Е. Воеводкин

Исп.: Кузьминов И.В.  
Тел.: +7 (495) 730-11-99(доб. 26-43)



ЗАО «Челябинский  
Компрессорный Завод»

Директору по развитию  
центрального и приволжского  
федерального округа ЗАО «ЧКЗ»

А. И. Сулейманову

пр. Ленина 2-б, а/я 8814,  
г. Челябинск, 454085, Россия

Уважаемый Альберт Исмагилович!

В 2011 году ОАО «Подземнефтегаз» приобрело азотную станцию у ЗАО «Челябинский Компрессорный Завод» БКК-67/13-2 с производительностью до 2400 нм<sup>3</sup>/час, чистотой азота до 95% и мощностью более 1,2 МВт. Данная станция предназначена для вытеснения рассола из подземных хранилищ нефтепродуктов и сжиженных газов.

При выборе станции Общество рассматривало предложения нескольких производителей, таких как ООО ПК «ТЕГАС», ЗАО НПК «Грасис» и др., но технические решения, предложенные ЗАО «Челябинский Компрессорный завод», оказались наиболее выгодными.

Азотная станция была выполнена в строгом соответствии с техническим заданием в полной заводской готовности, замечаний по качеству и комплектности не было.

За время работы азотная станция показала себя с наилучшей стороны, замечаний по работе основного и вспомогательного оборудования не выявлено. Станция полностью подтвердила заявленные характеристики.

Благодарим коллектив ЗАО «Челябинский Компрессорный Завод» за качественное выполнение данного проекта и надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество.

Генеральный директор

А. Н. Прокофьев

Р. И. Утюшев  
(34794) 2 48 08



353230, Россия, Краснодарский край, Северский район, ст. Ильский, 55 км автодороги Краснодар-Новороссийск  
ИНН 308128110, КПП 234801001, Р/с 40702810426020000133, БИК 046015207, к/с 30101810500000000207  
Филиал "РОСТОВСКИЙ". ОАО "АЛЬФА-БАНК", г. Ростов-на-Дону  
Тел./факс: +7 (861) 200-19-01, +7 (8616) 669-636, e-mail: info@i-npz.ru, www.i-npz.ru

№ 8/н от 23.07. 2014г.

Генеральному директору  
ЗАО «ЧКЗ»  
Ялалетдинову А.Р.

### ОТЗЫВ

По договору поставки 136-СБ от 10 июня 2013г. нами была приобретена азотная станция МКС-20/13-1 производства ЗАО «ЧКЗ». Азотная станция работает круглосуточно, бесперебойно, штатно, без поломок. Качество азота на выходе соответствует требуемым параметрам.

Комиссия осуществляющая предварительную приёмку азотной станции на предприятии изготовителе (ЗАО «ЧКЗ») отметила высокую культуру производства и качество выполняемых работ. Азотная станция была изготовлена и доставлена заказчику в соответствии с согласованным графиком и в срок. Хочется отметить, что в процессе общения при разработке и согласовании РКД, производстве азотной станции и проведении пуско-наладочных работ, сотрудники ЗАО «ЧКЗ» зарекомендовали себя как специалисты высокого класса.

Начальник отдела главного механика  
ООО «Ильский НПЗ»

К.А. Пятаев



## ЧЕЛЯБИНСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД



### ГЕОГРАФИЯ ПРИСУТСТВИЯ

● Дилеры - сервисные центры

● Дилеры

## КОНТАКТЫ

### Адрес для корреспонденции:

454085, г. Челябинск  
пр. Ленина, 2-Б, а/я 8814

Генеральный директор:  
Ялалетдинов Альберт Раисович

### Приемная:

Тел./факс: +7 (351) 775-10-20  
(многоканальный)  
E-mail: [chkz@chkz.ru](mailto:chkz@chkz.ru)  
[www.chkz.ru](http://www.chkz.ru)

### Заместитель генерального директора:

**Савельев Сергей Сергеевич**  
E-mail: [ccc@chkz.ru](mailto:ccc@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-75

### Коммерческий директор:

**Васько Александр Александрович**  
E-mail: [sever@chkz.ru](mailto:sever@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-31

### Технический отдел:

E-mail: [techotdel@chkz.ru](mailto:techotdel@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 775-10-20 (доб. 970)

### Департамент газового оборудования:

E-mail: [ngd@chkz.ru](mailto:ngd@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 775-10-20 (доб. 906)

### Сервисная служба:

E-mail: [service@chkz.ru](mailto:service@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 775-10-20 (доб. 952)  
Моб.: +7-909-090-73-74

### Отдел запасных частей:

E-mail: [service1@chkz.ru](mailto:service1@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 775-10-20 (доб. 921)

### Отдел маркетинга:

E-mail: [market@chkz.ru](mailto:market@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 775-10-20 (доб. 943)

### Отдел сбыта:

**Центральный и Приволжский ФО**  
E-mail: [al@chkz.ru](mailto:al@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-24

### Южный и Северо-Кавказский ФО

E-mail: [ug@chkz.ru](mailto:ug@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-87

### Северо-Западный ФО

E-mail: [sz@chkz.ru](mailto:sz@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-25

### Уральский ФО

E-mail: [ural@chkz.ru](mailto:ural@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-78-60  
E-mail: [sever2@chkz.ru](mailto:sever2@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-78-56

### Сибирский ФО

E-mail: [sibir@chkz.ru](mailto:sibir@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-26

### Дальневосточный ФО

E-mail: [dv@chkz.ru](mailto:dv@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-28

### Страны СНГ

E-mail: [sng@chkz.ru](mailto:sng@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-23

### Реализация поршневых компрессорных установок и пневмоинструмента:

E-mail: [melnikova@chkz.ru](mailto:melnikova@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-27

Буклет подписан в печать 16 сентября 2015 года.

ООО «ЧКЗ» оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

Актуальные характеристики уточняйте на сайте [www.chkz.ru](http://www.chkz.ru) или по телефону (351) 775-10-20.

**ЭНЕРГИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА**

**WWW.CHKZ.RU**